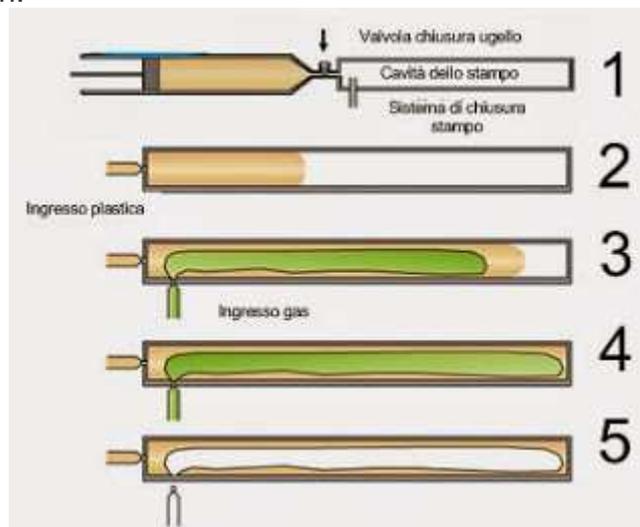


Introduzione alla problematica GAIM

L'utilizzo di un processo di stampaggio assistito da Gas è indirizzato a produrre oggetti con caratteristiche altrimenti non raggiungibili.



Questo processo di stampaggio permette di ridurre il peso del prodotto finale, ridurre i tempi standard di stampaggio, eliminare o ridurre i ritiri in presenza di nervature o variazioni repentine di spessore, realizzare alleggerimenti senza compromettere le caratteristiche meccaniche del prodotto, realizzare oggetti con cavità interne funzionali, ed altri vantaggi secondari.



[Moldex3D BLM Solid GAIM](#) può simulare diversi tipi di processo, determinando quanta massa di plastica deve essere immessa prima di attivare l'iniezione del gas.

Su un particolare come quello indicato sotto, procedendo con un metodo CIM standard, il livello di rischi di avere profondi risucchi (presenza di frequenti nervature e cambio spessore) è elevato, così come la distribuzione stessa dei risucchi è quantomeno non uniforme.

Utilizzando il processo di iniezione assistita con GAS, Moldex3D SOLID GAIM, mostra un più basso livello di rischio ed una distribuzione più uniforme.

Lo stesso vale per la deformazione del pezzo (diminuzione dello stress residuo del materiale).

