

## Un buon sistema di gestione delle attività aumenta l'efficienza dello sviluppo di stampi in plastica



Jimmy Chien, Vice Presidente della Divisione Prodotti di CoreTech System (Moldex3D)

Le industrie lavorano continuamente per migliorare i progressi di sviluppo prodotto, controllo qualità e gestione del progetto cercando di avere un flusso di lavoro continuo e, per quello che ci riguarda, relativamente allo stampaggio a iniezione di materie plastiche.

L'intero processo di sviluppo include la progettazione del prodotto, la progettazione dello stampo, la produzione dello stampo e le fasi di prova dello stampo, che possono corrispondere a diversi membri del team con diverse competenze, incarichi di lavoro e presentazione dei risultati.

È quindi una questione molto importante gestire e registrare il flusso di lavoro completo in modo efficiente.

I sistemi PLM, nella loro completezza e generalità, possono essere utilizzati per gestire il processo di progettazione e sviluppo dello stampo sopra menzionato, ma i problemi sono che, di solito, richiedono una completa diffusione in azienda e comporta un certo impegno di risorse umane ed economiche.

Inoltre, i sistemi generali non possono cooperare pienamente con il processo specifico di sviluppo dello stampo in plastica.

Pertanto, si rende auspicabile e necessario di un sistema di gestione del lavoro dipartimentale, progettato per il processo di sviluppo dello stampo in plastica per una migliore gestione del flusso di lavoro, del progetto e delle risorse impegnate.

Inoltre, spesso richiede alcune personalizzazioni specifiche poiché il flusso di lavoro di sviluppo varia da azienda ad azienda.

Per soddisfare queste esigenze, **Moldex3D iSLM (intelligent Simulation Lifecycle Management)** fornisce la funzione specifica di gestione delle attività (**Task Management**), attraverso la quale gli utenti possono personalizzare diversi elementi di attività in base alle esigenze della propria azienda.

È disponibile la funzione **WBS (Work Breakdown Structure)** per suddividere lo sviluppo dello stampo nelle attività richieste (Fig. 1). Per ogni sotto-attività, è possibile specificare lo stato, la priorità, gli assegnatari e la data di scadenza.

In questo modo, è possibile visualizzare chiaramente quali processi ha subito ogni stampo e quanto tempo richiede ogni processo.

Inoltre, gli utenti possono presentare le descrizioni dettagliate dell'invio del lavoro e dei risultati in tempo reale caricando messaggi, immagini o altri file (Fig. 2).

Gli elementi delle attività e i risultati del progetto possono anche essere collegati direttamente in questo sistema, e interfacciati al PLM aziendale

Information	Task	Archives	DFM	Mold Information	Moldex3D	Mold Tryout	Member																																																																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Status</th> <th>Priority</th> <th>Assign</th> <th>Due Date</th> <th>Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DFM</td> <td>New</td> <td>=</td> <td></td> <td>11/12/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DFM-1</td> <td>In Progress</td> <td>=</td> <td>Jimmy Chien</td> <td>11/06/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>DFM-2</td> <td>New</td> <td>=</td> <td>Jimmy Chien</td> <td>11/12/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Material Testing</td> <td>Completed</td> <td>=</td> <td>Firzen Chan</td> <td>10/30/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CAE</td> <td>New</td> <td>=</td> <td></td> <td>11/06/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CAE-1</td> <td>In Progress</td> <td>=</td> <td>Jimmy Chien</td> <td>11/06/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mold Tryout</td> <td>New</td> <td>=</td> <td></td> <td>11/24/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mold-1</td> <td>New</td> <td>=</td> <td>Jimmy Chien</td> <td>11/24/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>mold-2</td> <td>New</td> <td>=</td> <td>Kylo Chen</td> <td>10/31/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Product Check</td> <td>New</td> <td>=</td> <td></td> <td>10/31/2020</td> <td></td> </tr> <tr> <td>test</td> <td>New</td> <td>=</td> <td>Kylo Chen</td> <td>10/31/2020</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Name	Status	Priority	Assign	Due Date	Description	DFM	New	=		11/12/2020		DFM-1	In Progress	=	Jimmy Chien	11/06/2020		DFM-2	New	=	Jimmy Chien	11/12/2020		Material Testing	Completed	=	Firzen Chan	10/30/2020		CAE	New	=		11/06/2020		CAE-1	In Progress	=	Jimmy Chien	11/06/2020		Mold Tryout	New	=		11/24/2020		Mold-1	New	=	Jimmy Chien	11/24/2020		mold-2	New	=	Kylo Chen	10/31/2020		Product Check	New	=		10/31/2020		test	New	=	Kylo Chen	10/31/2020						
Name	Status	Priority	Assign	Due Date	Description																																																																									
DFM	New	=		11/12/2020																																																																										
DFM-1	In Progress	=	Jimmy Chien	11/06/2020																																																																										
DFM-2	New	=	Jimmy Chien	11/12/2020																																																																										
Material Testing	Completed	=	Firzen Chan	10/30/2020																																																																										
CAE	New	=		11/06/2020																																																																										
CAE-1	In Progress	=	Jimmy Chien	11/06/2020																																																																										
Mold Tryout	New	=		11/24/2020																																																																										
Mold-1	New	=	Jimmy Chien	11/24/2020																																																																										
mold-2	New	=	Kylo Chen	10/31/2020																																																																										
Product Check	New	=		10/31/2020																																																																										
test	New	=	Kylo Chen	10/31/2020																																																																										

Fig. 1 Suddividere lo sviluppo dello stampo nelle attività richieste con la funzione WBS

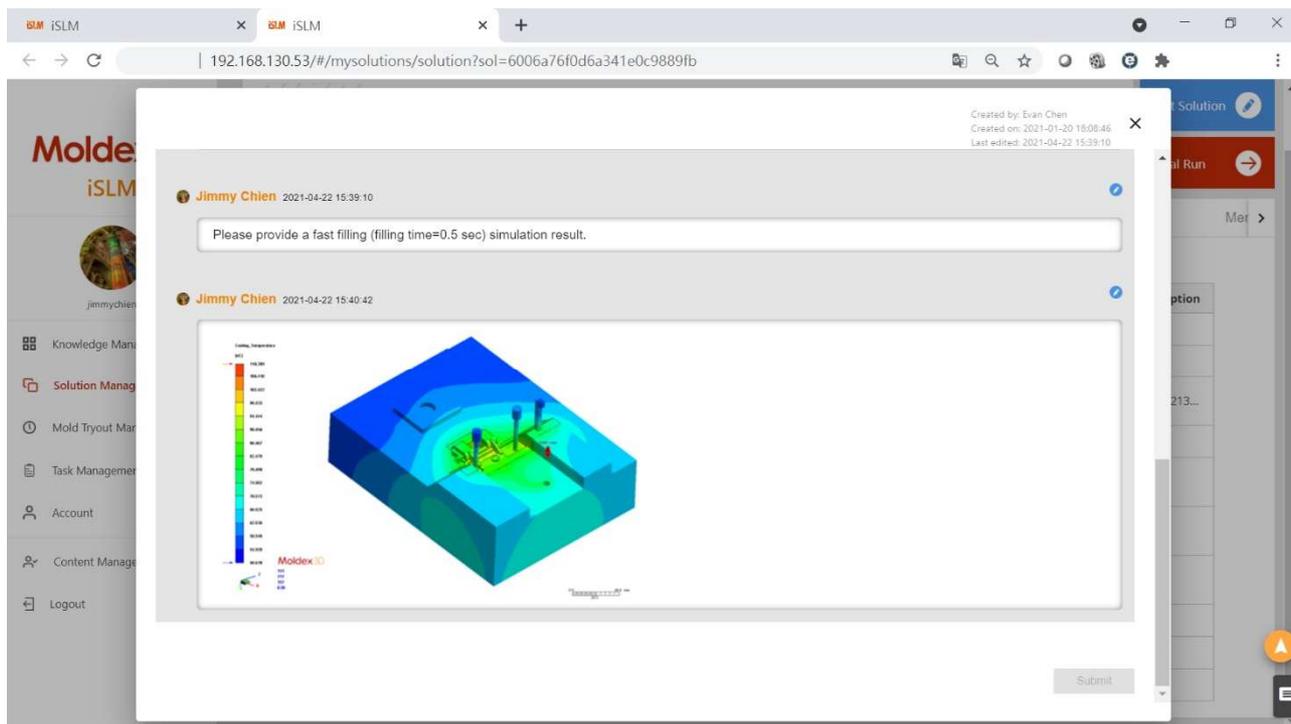


Fig. 2 Gli utenti possono registrare i requisiti completi dell'attività di ogni elemento dell'attività inviando testo o immagini

Attraverso l'elenco delle voci di attività (Fig. 3), gli utenti possono controllare chiaramente l'avanzamento del lavoro di ogni membro o lo sviluppo di quali stampi sono in corso.

Nel frattempo, è possibile ottenere varie informazioni, tra cui il tempo di completamento stimato di ogni attività e il tempo corrente speso per le attività.

La visualizzazione delle informazioni di lavoro attraverso l'elenco e il calendario può aiutare i membri e consentire ai supervisori di assegnare lavori e controllare l'avanzamento del lavoro, rendendo l'intero flusso di lavoro più fluido.

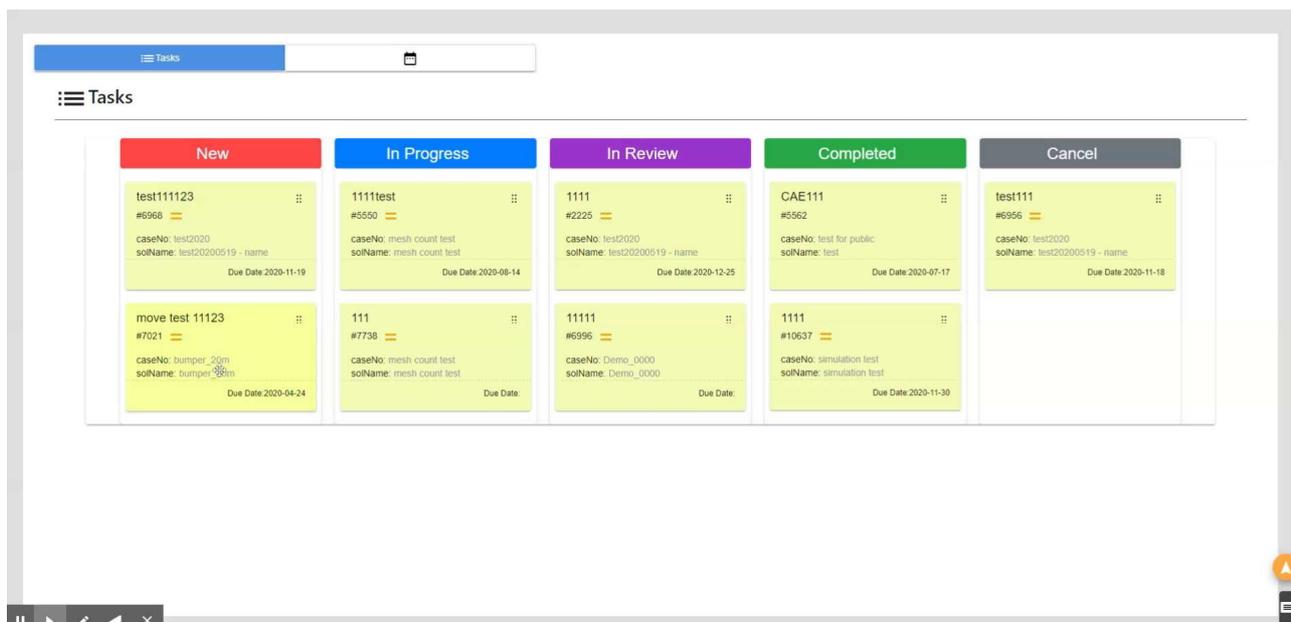


Fig. 3 Presentazione i lavori in corso e la loro assegnazione

Per gli elementi di attività completati, i grafici a barre visualizzati (Fig. 4) consentono ai supervisori di visualizzare rapidamente i tipi di progetto mensili e l'importo completato dal gruppo di lavoro, in modo che sappiano se l'intero progresso dello sviluppo è come previsto, e quindi confrontare la stima e il consuntivo.

Possono anche confermare il completamento del lavoro e il contributo di ogni membro attraverso classifiche di merito.

Questi registri possono non solo essere utili per la conferma o correzione di future modalità di lavoro, ma sono anche una buona base per la formazione del personale (definizione di un protocollo preciso e di una metodologia associata).

## Completed tasks



Fig. 4 Le attività completate visualizzate dal grafico a barre

Infine, i responsabili della commessa possono visualizzare i progressi di sviluppo di ogni serie di stampi in fase di sviluppo nell'impresa (Fig. 5) e capire rapidamente quali segmenti stanno affrontando difficoltà.

Verranno contrassegnati anche gli elementi dell'attività che non sono stati completati in tempo. Collaborando alle informazioni degli elementi di attività delle risorse impegnate, i responsabili possono distribuire i carichi di lavoro in modo efficiente.

Case #	Picture	Solution Name	DFM	CAE	Mold Tryout	Product Check
mesh count test		mesh count test	4 Completed	2 In Progress	4 Completed	1 New
test for public		test	4 Completed	4 Completed	Expired	Expired
test2020		test20200519 - name	4 Completed	4 Completed	Expired	4 Completed
bumper_20m		bumper_20m	4 Completed	2 In Progress	2 In Review	Expired
demo_0000		Demo_0123	4 Completed	Expired	2 In Progress	1 New

Fig. 5 Presentazione dello stato di avanzamento dello sviluppo di ciascun set di stampi

La gestione delle attività è sempre un problema critico nel flusso di lavoro.

Un buon sistema di gestione delle attività può aiutare il gruppo di lavoro a eseguire e registrare i contenuti di in modo più razionale, migliorare l'efficienza dello sviluppo del lavoro di squadra e diventare la risorsa di dati di un'azienda.

Questi documenti storici possono anche essere un riferimento importante per lo sviluppo di nuovi prodotti in futuro.