

Tips &Tricks Probes - Diagnosi di stampaggio rapido con curva XY in diverse posizioni

Lo stampaggio ad iniezione è un processo molto complicato ed è difficile tenere traccia dei comportamenti del flusso di fusione all'interno della cavità.

Tuttavia, per diagnosticare i problemi di stampaggio, dobbiamo comprendere la variazione delle proprietà in diverse zone del modello da stampare.

Ad esempio, dobbiamo ottenere le informazioni sulla distribuzione della temperatura su tutta la superficie della parte in modo da poter comprendere l'efficienza e l'equilibrio del raffreddamento, e cercare di ridurre al minimo i gradienti di temperatura tra il maschio e la femmina dello stampo.

Al fine di aiutare gli utenti a esaminare a fondo il processo di stampaggio, Moldex3D Studio offre la funzione Sonda (Probe).



Il probe può essere posizionato in molte posizioni per la lettura dei dati e generare la curva della cronologia locale durante il tempo di ciclo. Inoltre, attraverso un gruppo di nodi Probe in una sequenza, può disegnare le curve di distribuzione per la variazione del risultato in diverse posizioni chiave del modello.

I passaggi per il grafico XY delle curve di distribuzione sono i seguenti. 1. Posizionare le sonde nel modello



Passaggio 1: aprire un progetto in Moldex3D Studio con i risultati dell'analisi.

Passaggio 2: nella scheda Risultato, fare clic sulla sonda e fare clic nella sequenza Finestra di visualizzazione per posizionare una serie di nodi della sonda nelle posizioni considerate.

Nota: i colori e mostra / nascondi delle sonde sono controllati nell'albero del modello.



Moldex3D Italia srl Corso Promessi Sposi 23/D - 23900 Lecco (LC) - Italy Tel +39 0341 259.259 - Cell. +39 345 6844.016 - Fax +39 0341 259.248 P.IVA. IT03438620134 www.moldex3d.com



2. Raggruppare i nodi della sonda

Passaggio 1: selezionare una serie di nodi della sonda e fare clic su Attributo dal menu di scelta rapida. Creare un ID gruppo Probes e impostare i nodi sonda selezionati in un gruppo.

Passaggio 2: ripetere il passaggio precedente per altri gruppi di nodi della sonda per ulteriori curve di distribuzione.

Nota: un gruppo di nodi della sonda indica una curva di distribuzione.

	□ ☆ 衣 ☆ か ← ❷ @ @ ome Model Mesh Tool) ★ ☆ 100 日 路 Video	Result	Display	Utility Clipping Slicing	History	Thickness	
	Animation		Inspection	e isosunac	e	XY Plot	
istribution Curve							
Options			Plot Co	ntents			
Run	Probe Groups		F	lun Pro	be Group	Time	Resi
Run 9 💌	Probe Group List		. 9	Gro	up 5	Time = 2.130 sec (EOF)	F - T
Molding Stage	Group 1		🔲 9	Gro	Group 6	Time = 2.130 sec (EOF)	F - Te
Filling	Group 2						
Time Step	Group 3						
	Group 4	>>					
Time = 2.130 Sec (EO	Group 5						
Result	Group 6						
Temperature	A						
			<			- C	
	Add Probe Group		m				O co

3. Tracciato XY per le curve di distribuzione

Passaggio 1: fare clic su Distribuzione nella scheda Risultato per avviare la procedura guidata del diagramma XY.

Passaggio 2: specificare la fase di stampaggio, l'intervallo temporale e il risultato per i dati di analisi per verificare le curve di distribuzione (il valore Y nella stampa).

Filling - Temperature

Passaggio 3: selezionare i gruppi di Probes e fare clic su Aggiungi (>>) per aggiungerli all'elenco dei contenuti del diagramma.



Nota: fare clic sulle icone sotto la procedura guidata di stampa XY per aggiungere un nuovo gruppo di sonde, rimuovere le curve, esportare i dati come file CSV o salvare la stampa come immagini.

Nota: fare clic su Modifica gruppo Probe dal menu di scelta rapida per modificare il nome del gruppo e la sequenza del sondaggio.

Riferimenti: Jenny Wei, ingegnere del team di supporto del prodotto, Moldex3D